

Allunghe Cardaniche

Esecuzioni

Serie TSM

Trasmissioni con crociera a rullini e rulli, flange a norme SAE / DIN, tubo di collegamento maggiorato. Esecuzioni corsa standard con ghiera di fermo. Versioni alto allungamento con protezione metallica, versioni fissa senza allungamento e speciali compatte extracorte.

Serie HL

Giunti e trasmissioni con crociere a rullini e a rulli, flange DIN da diametro 58 mm fino a 250 mm. Coppia dal 150 Nm a 30.000 Nm. Versioni con corsa standard, alto allungamento, corta ed extracorta, fissa senza allungamento, giunto sem-

plice e doppio.

Esecuzioni con angolo fino a 35°.

Attacco a mozzo dalla grandezza 058 fino alla grandezza 100.

A richiesta parte intermedia scorrevole rilsanizzata.

Per ogni grandezza è prevista l'esecuzione con flange maggiorate.

Serie HS

Trasmissioni serie pesante: Forcelle in pezzo unico, crociere con cuscinetti a rulli, flange da 150 mm fino 620 mm, con o senza chiavetta trasversale di trascinamento.

Momento torcente trasmissibile da 10 KNm a 1120 KNm.

Versioni con corsa standard ed extra allungamento.

Versione fissa, giunto doppio e semplice.

Angolo di inclinazione massimo : 25° per le grandezze 150/180, 15° per le altre grandezze.

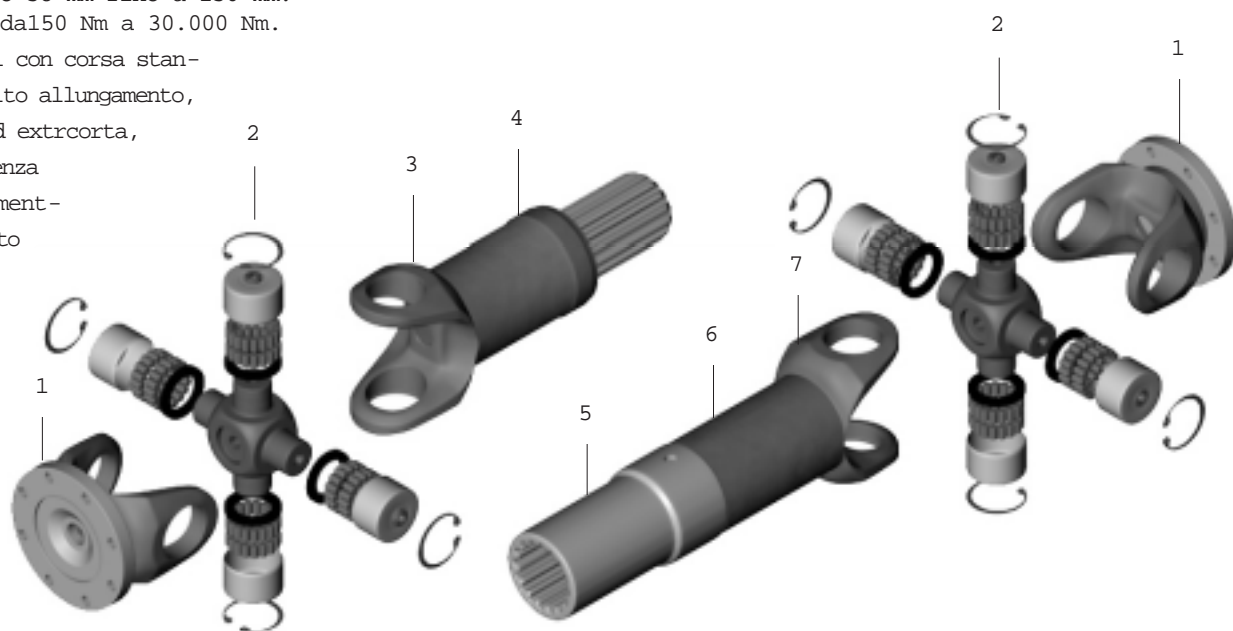
Per ogni grandezza le flange possono essere in esecuzione maggiorata.

Flange dentate o in esecuzione speciale, sono fornibile su richiesta.

Profilo scanalato indurito superficialmente: nella versione con profilo rettangolare e con dentatura ad evolvente.

Serie HSH

Trasmissioni serie extra pesante 8 grandezze e 3 esecuzioni, flange con dentatura frontale Hirth. Momento torcente da 1250 KNm a 9000 KNm.

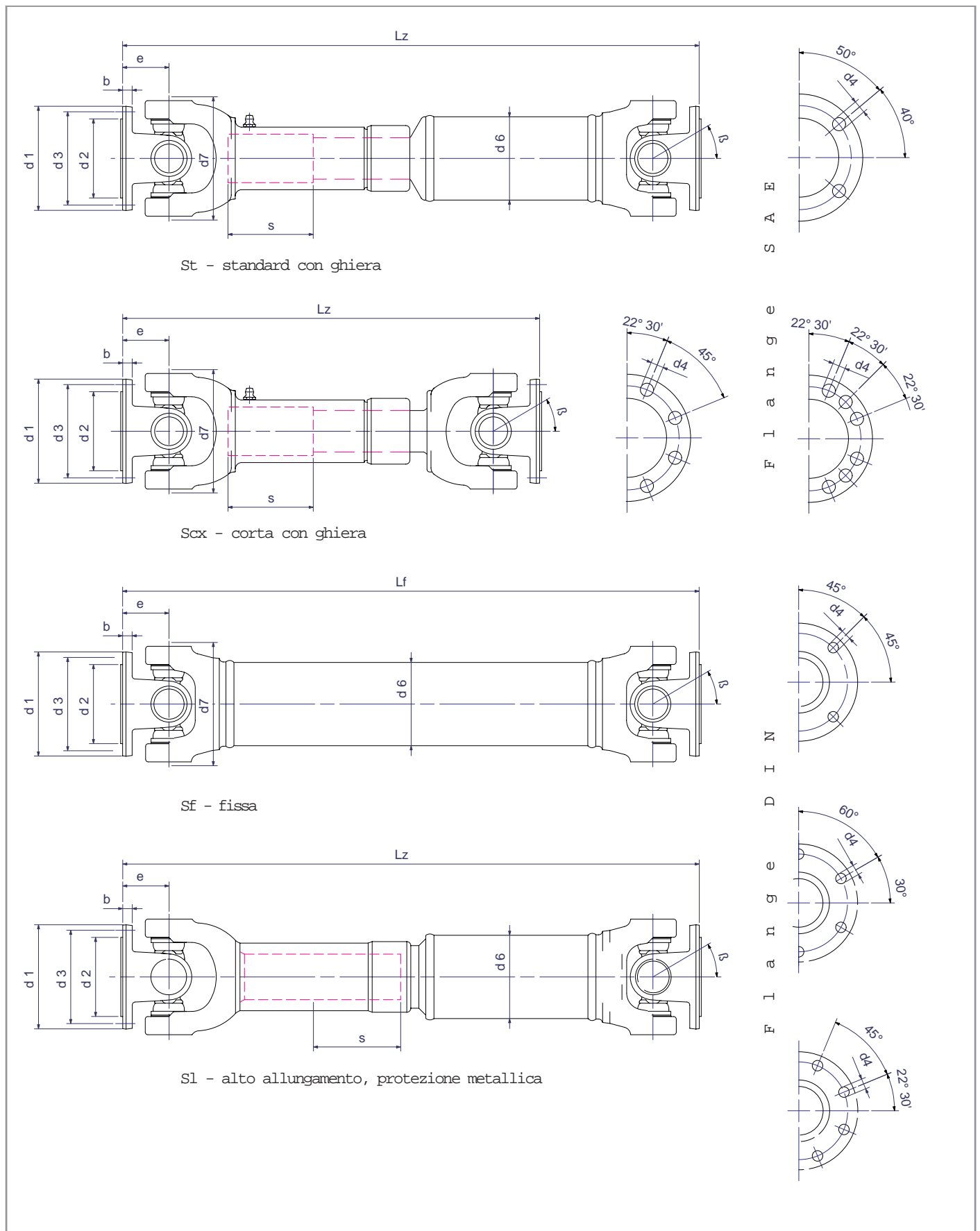


Componenti

1. Forcella flangiata
2. Gruppo crociera
3. Forcella albero scanalato
4. Protezione profilo
5. Manicotto brocciato
6. Tubo di collegamento
7. Forcella a saldare

Allunghe Cardaniche

Dati tecnici - Serie TSM



Grandezza	018			024			027			030		
Capacità di Coppia (Nm)												
Tn	220			560			980			1800		
Tk	88			225			390			720		
Tdw	145			365			640			1175		
Dati Dimensionali												
β	18°	18°		20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	
d1	58	65		88*	75	90	97*	90	100	119*	100	120
d2	30	35		57,15	42	47	60,32	47	57	69,85	57	75
d3	47	52		69,86	62	74,5	79,37	74,5	84	95,27	84	101,5
b	3,5	4,5		5,5	5,5	6	7,5	6	7	8	7	8
t1	1,5	1,7		1,6	2	2,5	1,5	2,5	2,5	1,5	2,5	3,0
d4	5	6		8	6	8	10	8	8	12	8	10
z n. fori	4	4		4	6	4	4	4	6	4	6	8
e	44	44		33	42	42	62	48	62	43	65	68
d6	35	35		60	60	60	60	60	60	76	76	76
d7	59	59		80	80	80	96	96	96	130	130	130
Lunghezza minima (Lz) / Allungamento (s)												
St	285+30			323+40			350+40			435+60		
Sxc	165+25			200+20			200+20			280+15		
Sf	150			170			210			230		
Sl	-			380+80			355+80			445+80		

Lz = Lunghezza chiusa minima realizzabile

s = Corsa standard

Lf = Lunghezza minima fissa

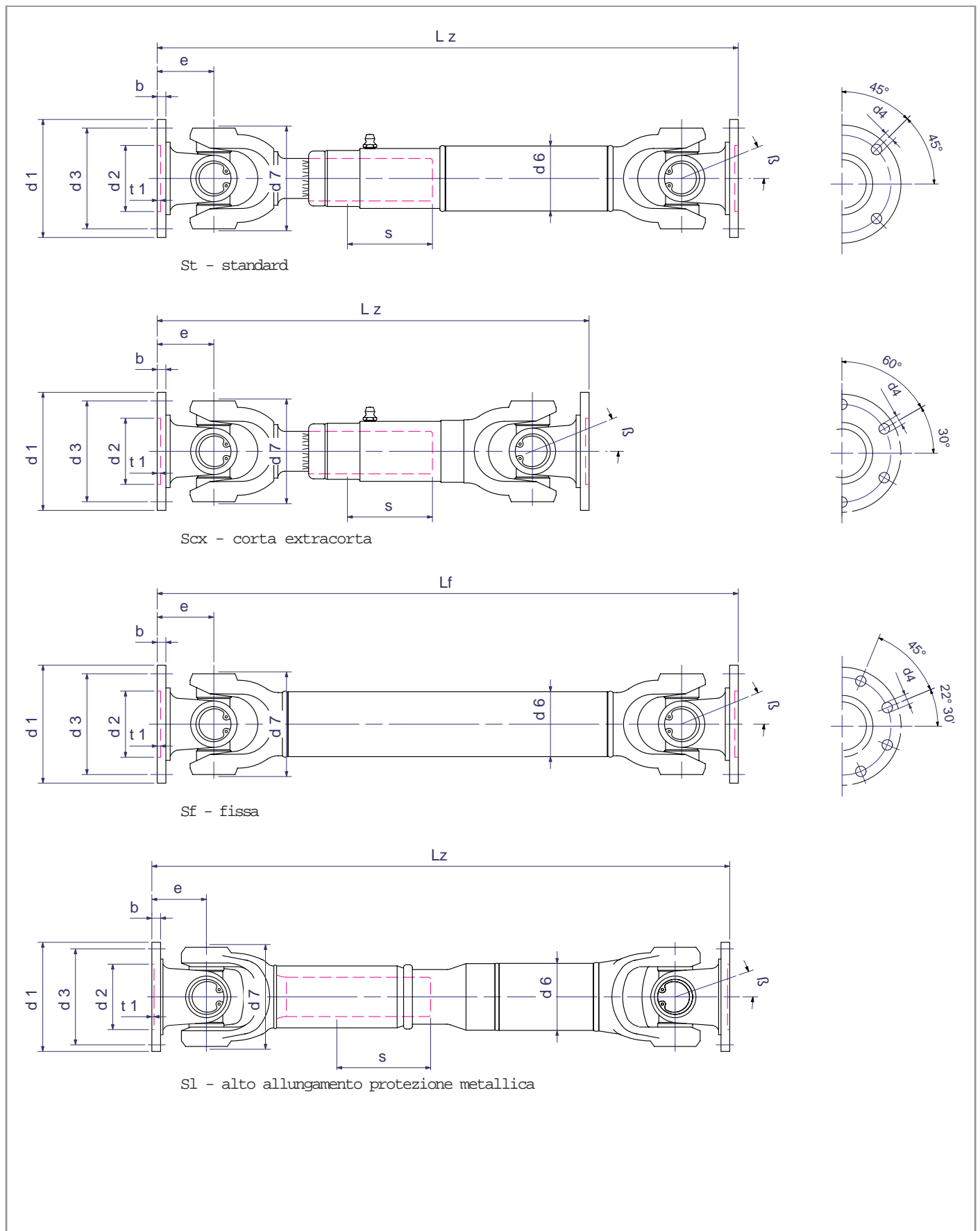
β = Angolo di inclinazione max per giunto

* Flange SAE

Grandezza	039			042			048			052		
Capacità di Coppia (Nm)												
Tn	3400			5500			6000			10000		
Tk	1360			2200			2400			4000		
Tdw	2225			3595			3920			6535		
Dati Dimensionali												
β	28°	28°	28°	-	20°	20°	35°	35°	35°	35°	35°	35°
d1	148*	120	150	-	120	150	176*	150	180	204*	150	180
d2	95,25	75	90	-	75	90	168,22	90	110	196,80	90	110
d3	120,67	101,5	130	-	101,5	130	155,52	130	155,5	184,15	130	155,5
b	9	8	9	-	8	9	10	10	12	10	12	12
t1	1,5	2,5	3	-	2,5	3	1,6	3	3,6	2,3	3	3,5
d4	14	10	12	-	10	12	10	12	14	10	12	14
z n. fori	4	8	8	-	8	8	8	8	8	12	8	8
e	60	72	72	-	-	-	95	86	86	85	90	98
d6	76	76	76	-	90	90	90	90	90	100	100	100
d7	138	138	138	-	138	138	138	138	138	160	160	160
Lunghezza minima (Lz) / Allungamento (s)												
St	460+60			-			-			-		
Sxc	375+60			410+35			420+20			-		
Sf	270			290			370			410		
Sl	558+120			538+110			623+120			690+120		

Allunghe Cardaniche

Dati tecnici - Serie HL 058 - 150



Grandezza	058		065		075		090	
Capacità di Coppia (Nm)								
Tn	190		320		650		1040	
Tk	76		128		260		415	
Tdw	125		210		420		675	
Dati Dimensionali								
β	30°	25°	30°	25°	30°	18°	20°	18°
d1	58	65	65	75	75	90	90	100
d2 H⁷	30	35	35	42	42	47	47	57
d3	47	52	52	62	62	74,5	74,5	84
b	3,5	4,5	4	5,5	5,5	6	6	7
t1	1,5	1,7	1,7	2,2	2,2	2,7	2,5	2,5
d4	5	6	6	6	6	8	8	8
z n. fori	4	4	4	6	6	4	4	6
e	30	30	32	32	36	36	42	42
d6	28	28	32	32	40	40	50	50
d7	52	52	60	60	70	70	86	86
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)								
St	240+25		260+30		300+35		348+40	
Sxc	165+20 - 175+25		180+20 - 200+30		200+25 - 225+35		225+25 - 250+40	
Sf	160		165		200		216	
Sl	268+40		290+60		360+70		393+80	

Lz = Lunghezza chiusa minima realizzabile

s = Corsa standard

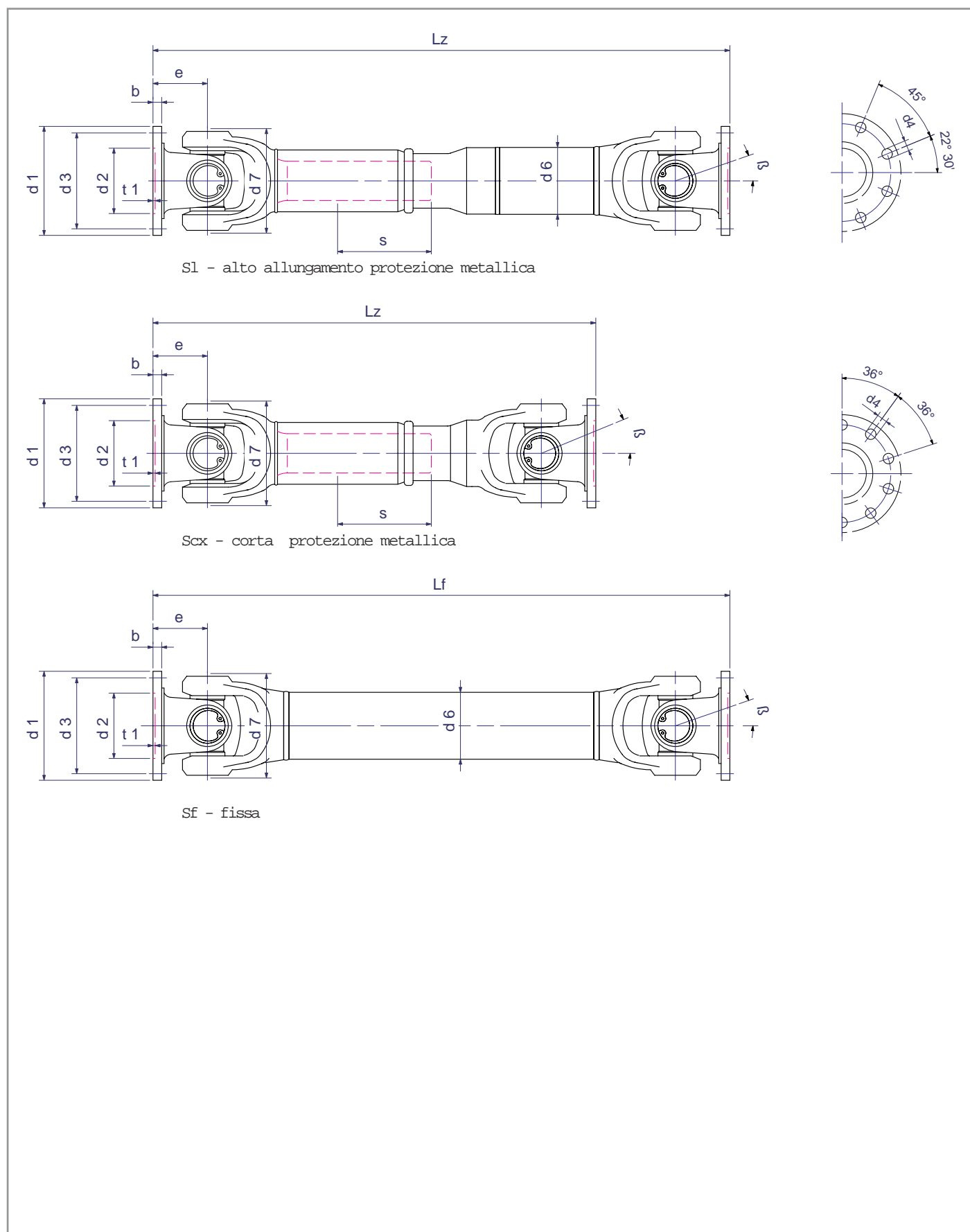
Lf = Lunghezza minima fissa

β = Angolo di inclinazione max per giunto

Grandezza	100		120		130		150	
Capacità di Coppia (Nm)								
Tn	1450		2600		4000		5500	
Tk	580		1040		1600		2200	
Tdw	945		1690		2600		3575	
Dati Dimensionali								
β	20°	18°	20°	18°	20°	18°	20°	20°
d1	100	120	120	150	120	150	150	180
d2 H⁷	57	75	75	90	75	90	90	110
d3	84	101,5	101,5	130	101,5	130	130	155,5
b	7	8	8	9	9	9	10	10
t1	2,5	2,5	2,5	3	2,5	3	3	3,6
d4	8	8	8	10	10	10	12	12
z n. fori	6	8	8	8	8	8	8	8
e	46	46	60	60	60	60	65	65
d6	50/60	50/60	60/70	60/70	70	70	80	80
d7	98	98	115	115	125	125	138	138
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)								
St	374+40		473+50		491+60		550+110	
Sxc	255+30 - 280+40		325+35 - 360+50		345+35 - 375+50		360+40 - 400+80	
Sf	250		300		307		345	
Sl	464+100		512+120		556+130		-	

Allunghe Cardaniche

Dati tecnici - Serie HL 152 - 250



Grandezza	151		152		180		225	
Capacità di Coppia (Nm)								
Tn	7400		10000		17000		22000	
Tk	2960		4000		6800		8800	
Tdw	4810		6500		11050		14300	
Dati Dimensionali								
β	35°	35°	30°	30°	30°	30°	30°	25°
d1	150	180	150	180	180	225	225	250
d2 H⁷	90	110	90	110	110	140	140	140
d3	130	155,5	130	155,5	155,5	196	196	218
b	12	12	12	12	14	15	15	18
t1	3	3,6	3	3,6	3,6	5	5	6
d4	12	14	12	16	16	16	16	18
z n. fori	8	8	12	8	10	8	12	8
e	75	75	86	86	96	96	110	110
d6	90/100	90/100	100	100	110	110	120	120
d7	150	150	158	158	178	178	204	204
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)								
SL	742+110		660+110		740+110		830+140	
Sxc	400+50 - 465+80		400+40 - 440+50		560+45 - 600+60		650+80 - 720+110	
Sf	455		430		465		520	
	-		-		-		-	

Lz = Lunghezza chiusa minima realizzabile

s = Corsa standard

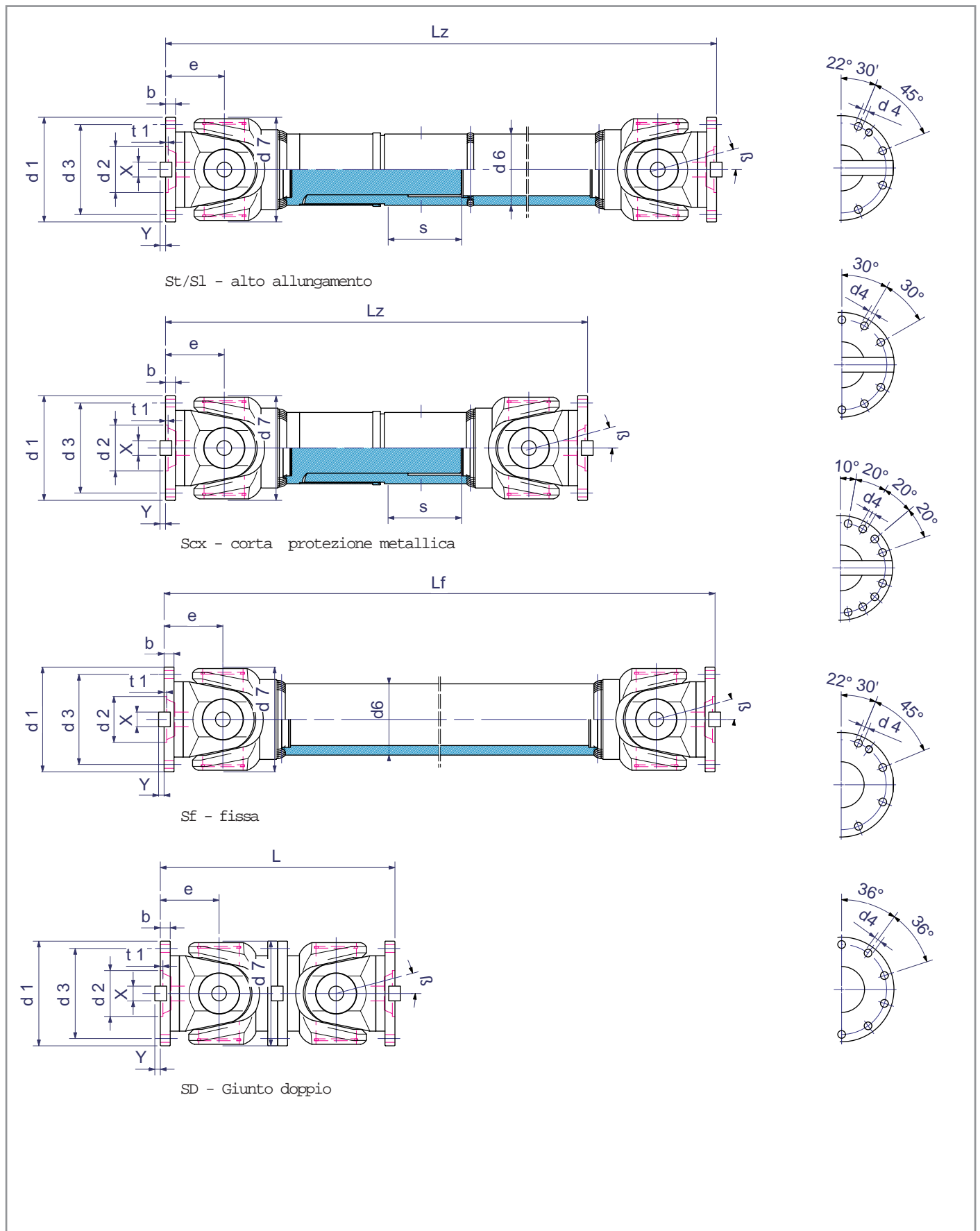
Lf = Lunghezza minima fissa

β = Angolo di inclinazione max per giunto

Grandezza	230		250			
Capacità di Coppia (Nm)						
Tn	26000		30000			
Tk	11700		12000			
Tdw	16900		19500			
Dati Dimensionali						
β	24°	24°	20°	20°		
d1	225	250	250	285		
d2 H⁷	140	140	140	175		
d3	196	218	218	245		
b	15	18	18	20		
t1	5	6	6	7		
d4	16	18	18	20		
z n. fori	8	8	8	8		
e	108	108	125	125		
d6	144	144	162	162		
d7	215	215	250	250		
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)						
SL	800+110		860+110			
Sxc	590+40 - 770+100		800+85 - 855+110			
Sf	560		610			
	-		-			

Allunghe Cardaniche

Dati tecnici - Serie HS 150 - 390



Grandezza	150		180		225		250	
Capacità di Coppia (kNm)								
Tn	10		20		45		64	
Tk	5		10		23		28	
Tdw	7,5		15		34,5		42	
Dati Dimensionali								
β	25°	25°	25°	25°	15°	15°	15°	15°
d1	150	180	180	225	225	250	250	285
d2 H ⁷	90	110	110	140	105	140	105	175
d3	130	155,5	155,5	196	196	218	218	245
b	10	10	17	17	20	18	25	20
t1	3	3,6	3,6	5	5	6	6	7
d4	12	16	16	16	17	18	19	20
z n. fori	8	8	10	8	8	8	8	8
e	80	80	110	110	120	120	140	140
d6	90	90	114	114	152	152	168	168
d7	150	150	180	180	225	225	250	250
x					32		40	
y					9		12,5	
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)								
St	745+110		810+100		920+140		1035+140	
Sxc	590+80		550+40		640+70		735+60	
Sf	350		480		520		620	
SL	-		1125+380		1200+370		1280+370	
SD	320		440		480		560	

Lz = Lunghezza chiusa minima realizzabile

s = Corsa standard

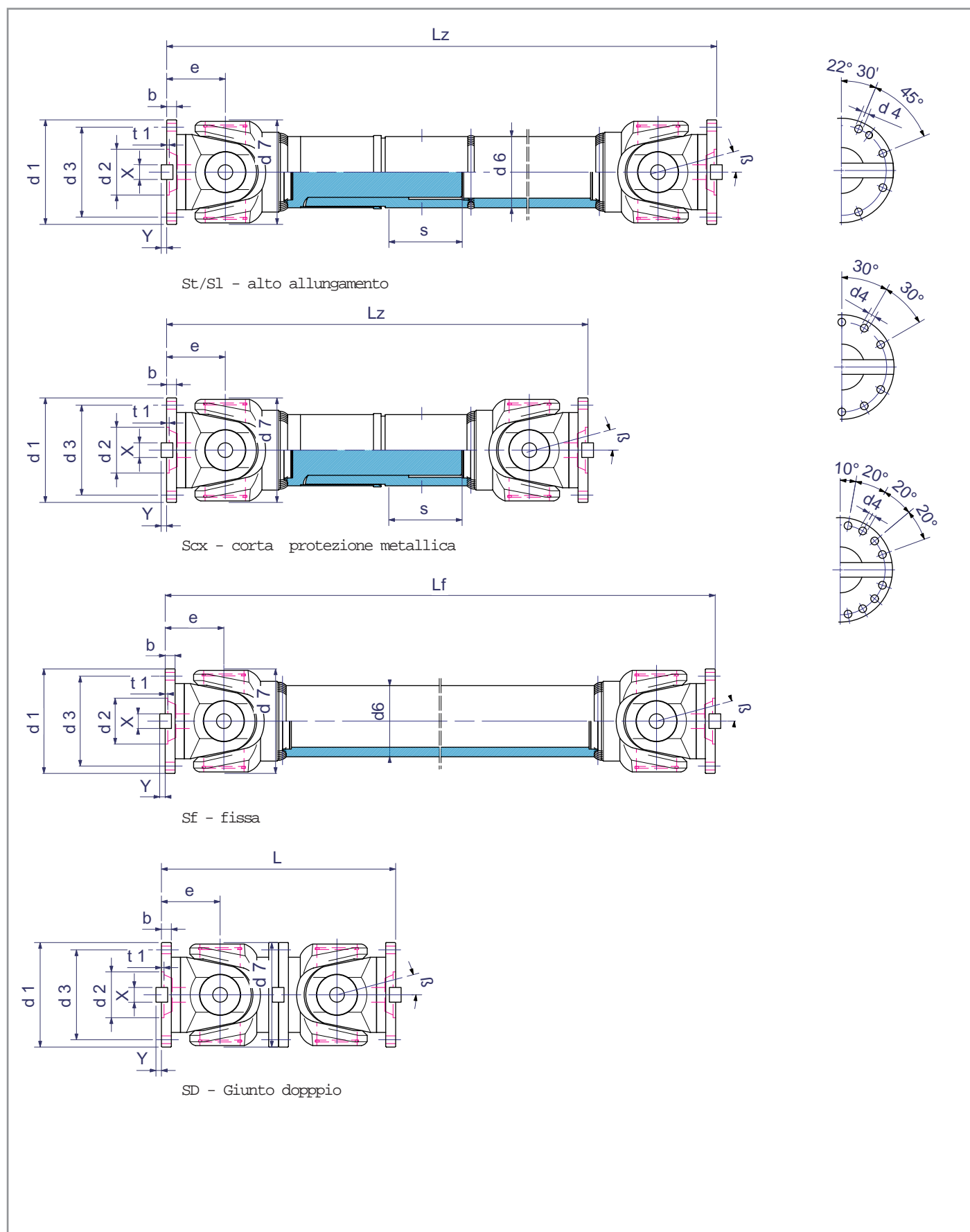
Lf = Lunghezza minima fissa

β = Angolo di inclinazione max per giunto

Grandezza	285		315		350		390	
Capacità di Coppia (kNm)								
Tn	100		140		200		280	
Tk	50		70		100		140	
Tdw	75		105		150		210	
Dati Dimensionali								
β	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°
d1	285	315	315	350	350	390	390	440
d2 H ⁷	125	175	130	220	155	250	170	250
d3	245	280	280	310	310	345	345	385
b	27	22	32	25	35	32	40	40
t1	7	7	8	8	8	8	10	10
d4	21	22	23	22	23	24	25	27
z n. fori	8	8	10	10	10	10	10	10
e	160	160	180	180	194	194	215	215
d6	194	194	219	219	267	267	267	267
d7	285	285	315	315	350	350	390	390
x	40		40		50		70	
y	15		15		16		18	
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)								
St	1190+140		1315+140		1410+150		1590+170	
Sxc	880+80		980+90		1070+90		1200+90	
Sf	720		805		855		955	
SL	1430+370		1570+370		1680+400		1845+400	
SD	640		720		776		860	

Allunghe Cardaniche

Dati tecnici - Serie HS 440 - 620



Grandezza	440	490	550	620
Capacità di Coppia (kNm)				
Tn	400	560	800	1120
Tk	200	280	400	560
Tdw	300	420	600	840
Dati Dimensionali				
β	15°	15°	15°	15°
d1	440	490	550	620
d2 H ⁷	190	205	250	380
d3	385	425	492	555
b	42	47	50	55
t1	10	12	12	12
d4	28	31	31	38
z n. fori	16	16	16	16
e	260	270	305	340
d6	325	325	426	426
d7	440	490	550	620
x	80	90	100	100
y	20	22,5	22,5	25
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)				
St	1875+190	1985+190	2300+240	2500+240
Sxc	1300+70	1520+150	1680+80	-
Sf	1155	1205	1355	-
SL	2110+400	2220+400	2585+500	-
SD	1040	1080	1220	1360

Lz = Lunghezza chiusa minima realizzabile

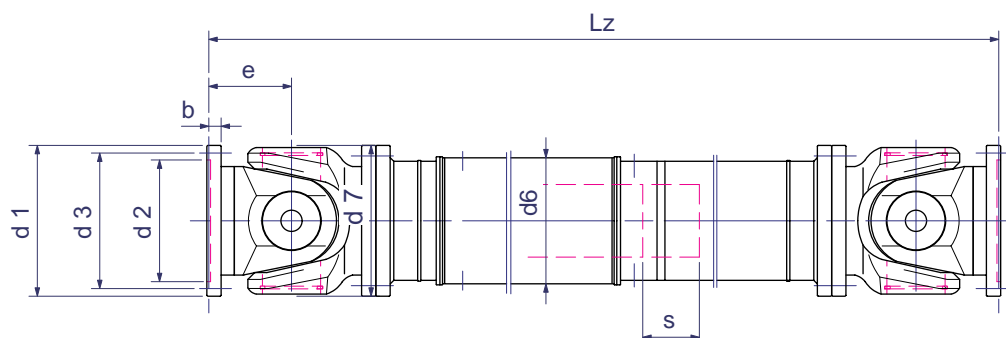
s = Corsa standard

Lf = Lunghezza minima fissa

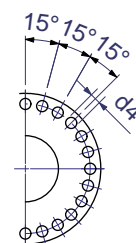
β = Angolo di inclinazione max per giunto

Allunghe Cardaniche

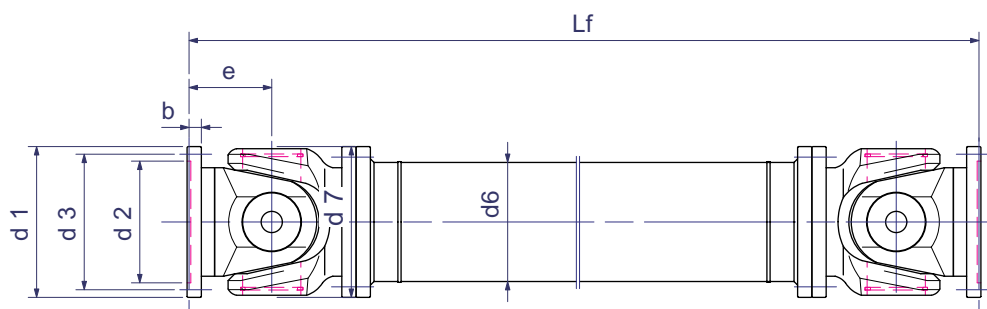
Dati tecnici - Serie HSH 620 - 1200



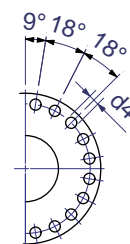
St - alto allungamento



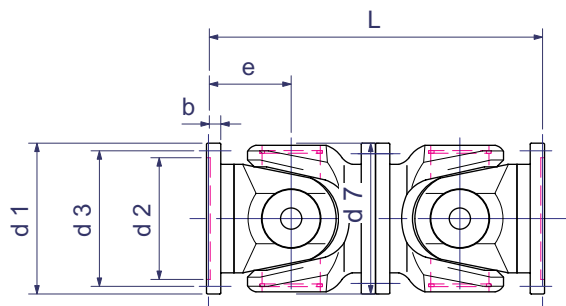
$z = 24$



Sf - fissa



$z = 20$



SD - Giunto doppio

Flange con dentatura frontale Hirth

Grandezza	620		680		780		840	
Capacità di Coppia (Nm)								
Tn	1250		1600		2500		3150	
Tk	625		800		1250		1600	
Dati Dimensionali								
β	5°	10°	5°	10°	5°	10°	5°	10°
d1	620	620	680	680	780	780	840	840
d2 H⁹	500	500	550	550	640	640	710	710
d3	575	575	635	635	725	725	775	775
b	55	55	55	55	62	62	70	70
d4	25	25	31	31	31	31	38	38
z n. fori	20	20	24	24	24	24	24	24
e	310	330	335	360	370	405	425	480
d6	426	426	508	508	630	630	660	660
d7	620	620	680	680	780	780	840	840
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)								
St	3110+250		3230+250		3260+250		3840+250	
Sf	1740 - 1820		1840 - 1940		1980 - 2120		2200 - 2420	
SD	1240 - 1320		1340 - 1440		1480 - 1620		1700 - 1920	

Lz = Lunghezza chiusa minima realizzabile

s = Corsa standard

Lf = Lunghezza minima fissa

β = Angolo di inclinazione max per giunto

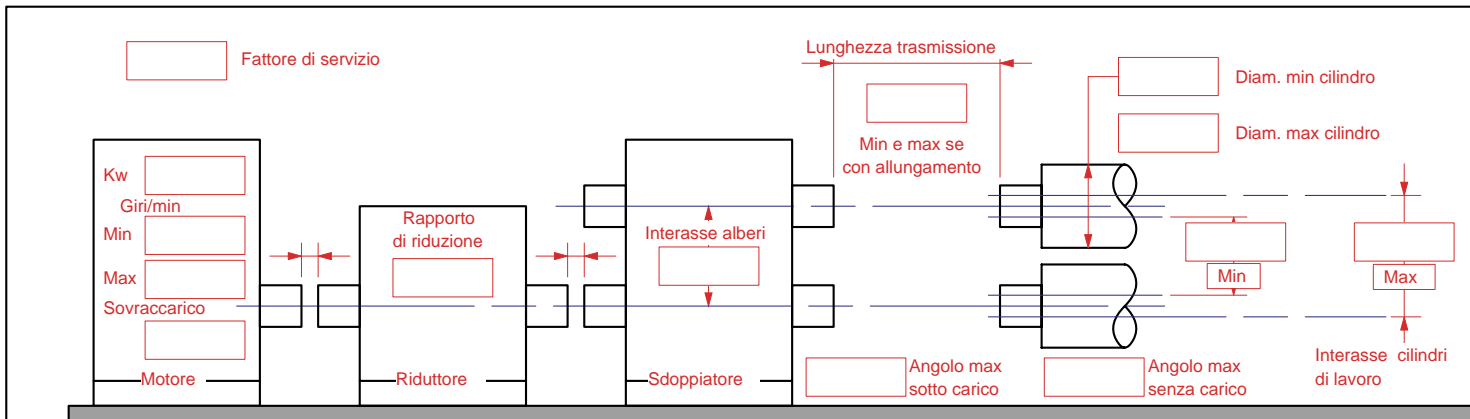
Grandezza	920		1000		1100		1200	
Capacità di Coppia (Nm)								
Tn	4000		5000		6700		9000	
Tk	2000		2500		3350		4500	
Dati Dimensionali								
β	5°	10°	5°	10°	5°	10°	5°	10°
d1	920	920	1000	1000	1100	1100	1200	1200
d2 H⁹	760	760	840	840	920	920	1000	1000
d3	855	855	915	915	1015	1015	1100	1100
b	80	80	90	90	100	100	110	110
d4	38	38	50	50	50	50	58	58
z n. fori	24	24	20	20	20	20	20	20
e	460	480	515	535	570	600	620	660
d6	750	750	790	790	850	850	900	900
d7	920	920	1000	1000	1100	1100	1200	1200
Lunghezza minima (Lz) + Allungamento (s)								
St	4570+300		4790+300		5000+300		5280+300	
Sf	2340 - 2420		2560 - 2640		2880 - 3200		3080 - 3240	
SD	1840 - 1920		2060 - 2140		2280 - 2400		2480 - 2640	

Scheda per la selezione di una allunga per laminatoio

Contatto.....
 Azienda.....
 Telefono..... Fax..... Email.....
 Data..... N. di pagine.....
 Tipo di laminatoio.....
 No. gabbie di laminazione.....
 No. di allunghe richieste.....

Riempire lo schema qui sotto con i seguenti dati

- Tipo di motore
- Gir/min Motore (min. e max)
- Fattore di servizio
- Sovraccarico Motore
- Interasse alberi
- Distanza tra alberi
- Diametro minimo cilindro
- Diametro massimo cilindro
- Interasse cilindri di laminazione
- Angolo massimo sotto carico
- Angolo massimo a vuoto
- Rapporto di riduzione



Indicare ogni possibile caratteristica del laminatoio:

- Condizione ambientale
- Diametro ingombro ridotto
- Posizione di montaggio (verticale oppure orizzontale, ecc.)
- Tipo di coppia (continua, pulsante, reversibile)

.....

.....

.....

Scheda per la selezione di una allunga per applicazioni industriali

Contatto.....
Azienda.....
Telefono..... Fax..... Email.....
Data..... N. di pagine.....

Compilare con le informazione seguenti

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Potenza Motore .KW..... | 10. Angolo massimo previsto..... |
| 2. Giri Motore giri/1 | 11. Applicazione orizzontale..... |
| 3. Fattore di servizio richiesto..... | 12. Applicazione verticale..... |
| 4. Numero di giri/1 allunga..... | 13. Temperatura ambiente..... |
| 5. Rapporto di riduzione..... | 14. Diametro ingombro..... |
| 6. Coppia max di lavoro..... | 15. Durata in ore richiesta..... |
| 7. Distanza tra i due alberi..... | 16. Altre condizioni |
| 8. Allungamento richiesto..... | |
| 9. Angolo di lavoro..... | |

Schema dell'applicazione